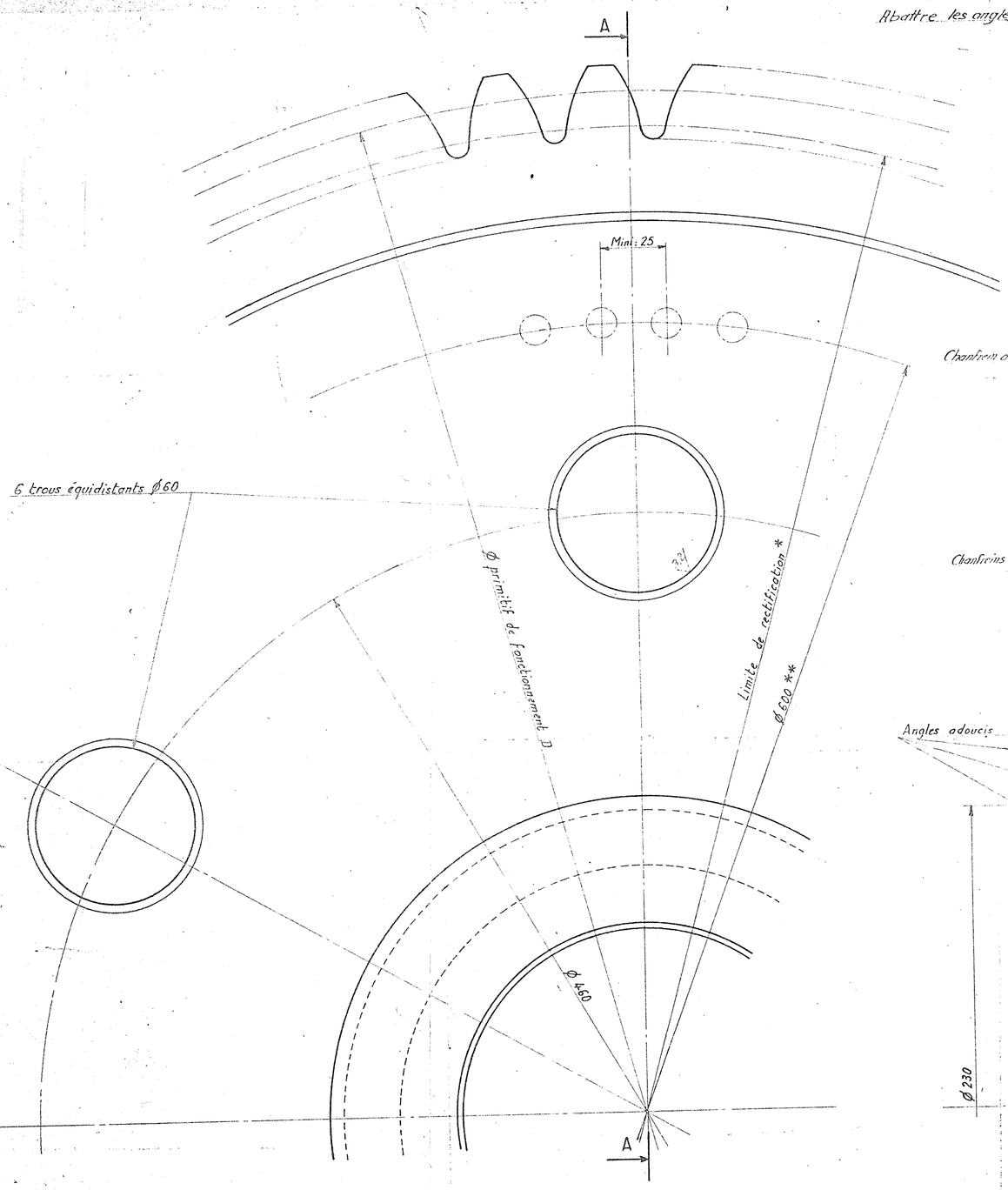
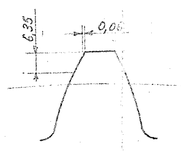
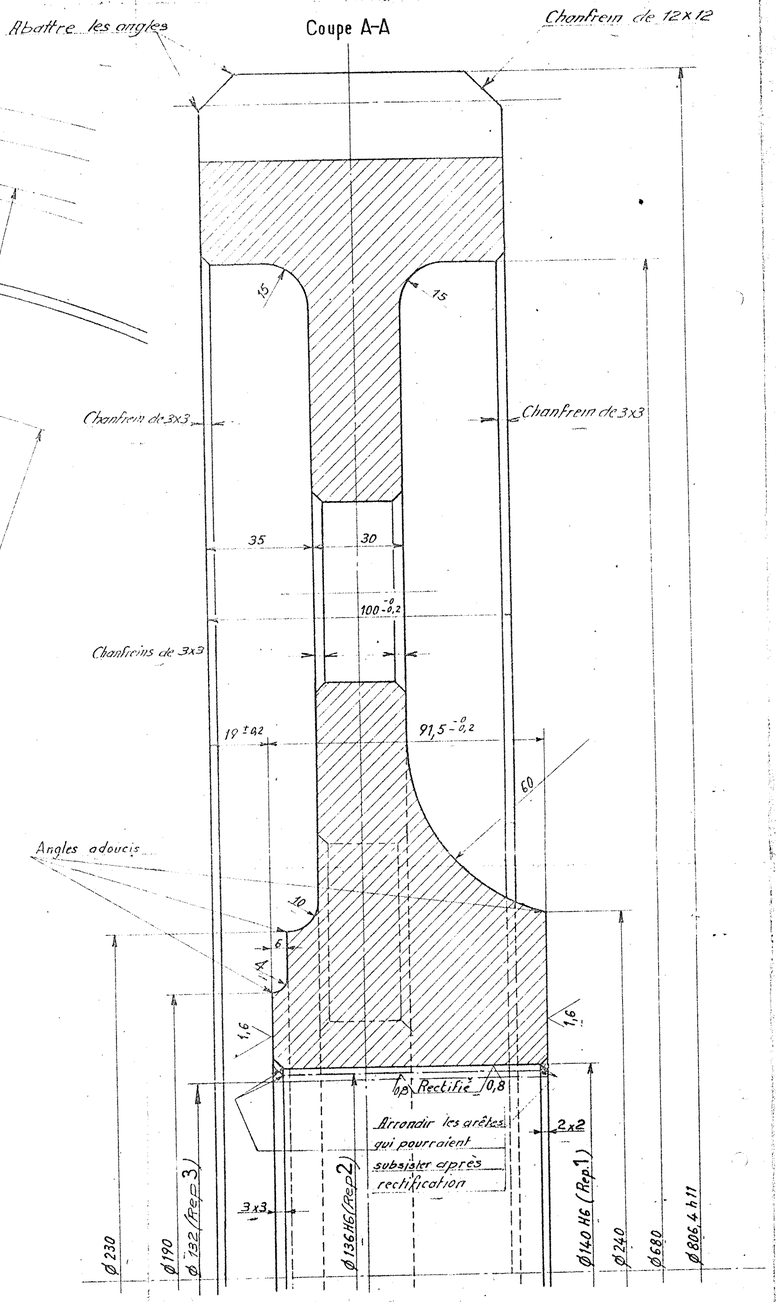
BUREAUX D'ÉTUDES	APPLICATIONS (Appareils ou séries de véhicules)	N°s des DESSINS D'ENSEMBLES
IIETE	Montage carter latéral CC 72021 et la suite.	10.789895



Dépouille réelle



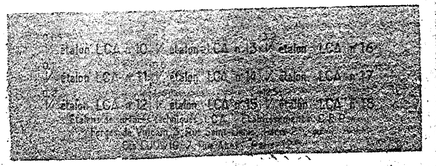


CARACTÉRISTIQUES DE LA DENTURE

Nombre de dents	61	61
Nombre de dents de la roue conjuguée	33	32
Numéro de dessin de la roue conjuguée	TR 8043129 10780335	TR 8018128 10780334
Module d'outil	12,7	12,7
Angle de pression de l'outil	20°	20°
Module de fonctionnement	12,85	12,85
Angle de pression de fonctionnement	21°45'48"	21°45'48"
Pas de base	37,491	37,491
Déport de la denture	+3,46887	+3,46887
Entraxe de fonctionnement	603,95 +0,2 +0	599,525 +0,2 +0
Epr théorique de la dent au primitif de fonctionnement	19,223	19,223
Diamètre primitif de fonctionnement = D	783,85	783,85
Vérification de denture sur 8 dents	296,41 -0,15 -0,25	296,41 -0,15 -0,25
Qualité de la denture — Etat de surface et classe	A III	A III
Qualité de la denture — Mode de finition	Rectification	Rectification

L'ébauche de la denture est effectuée à l'aide d'un outil à protubérance de saillie égale à 1,4 Mo et dont l'arrondi au sommet est de 0,4 Mo, compte tenu des surépaisseurs de rectification à prévoir, la protubérance sera telle qu'elle permettra le dégagement de la meule tout en respectant la limite de rectification définie par le dessin.

Le fond de dent doit présenter une surface lisse exempte de traits d'usinage. Il ne doit pas être rectifié après cémentation et trempe.



Tous les congés de raccordement seront usinés à l'outil de forme. La qualité de l'état de surface devra être égale à l'étalon $\overset{32}{\nabla}$.

** Pour l'équilibrage, voir le dessin TR 7018 043 (10 784 367)

* Limite de rectification : entre Ø761,8 et 755.
(correspondance sur le diagramme de relevé de profil —
La longueur de profil rectifié sur le diagramme de relevé de profil doit être comprise entre 61,25 et 73,4)

D'après dessin Alsthom 8019091

Repère	Symboles	Nbre par pièce	Désignations des pièces	Indications particulières de fabrication	Matières normes dessins spécifications techniques	Masses unitaires en kg
3			Roue 61 dents	Pièce mi-finie	Acier AC 2 f ST n°303 - NF E05.012	169,2
2			Roue 61 dents	Pièce de réparation		156,6
1			Roue 61 dents	Pièce finie		156

Modifications constructeur

	Dates	Noms
Etabli		
Dessiné		
Vérifié		

TR.8019091 — Edition

CARTER LATÉRAL
ROUE 61 DENTS 6,3 ▽

Tolérance générale — Echelle: 1

	Dates	Noms
Dessiné		BOUYER
Vérifié		MINSCH

Remplace — Remplacé par

SNCF 23001

10_784365

ALSTHOM
38, AVENUE KLÉBER - 75-PARIS (16e)
TÉL. PARIS (1) 727.77.79